

Vorsägen und Nachfügen in Perfektion

Splitterfreie und fugendichte Schnitte – die FM 19 Füge- und Feinschnittmaschine.

Resultierend aus 60 Jahren Erfahrung im Furnierzuschnitt, ist es SCHEER gelungen eine innovative Maschine zu entwickeln. Eine patentierte Sägetechnologie liefert optimal splitterfreie und fugendichte Schnitte.

Nach dem Vorsägen wird mit einer Diamantsäge die Furnierkante nachgefügt. Die Stoßkante wird prak-

tisch „nachpoliert“. So läßt sich selbst bei hochempfindlichen Furnieren ein fugendichtes und splitterfreies Schnittergebnis erzielen.

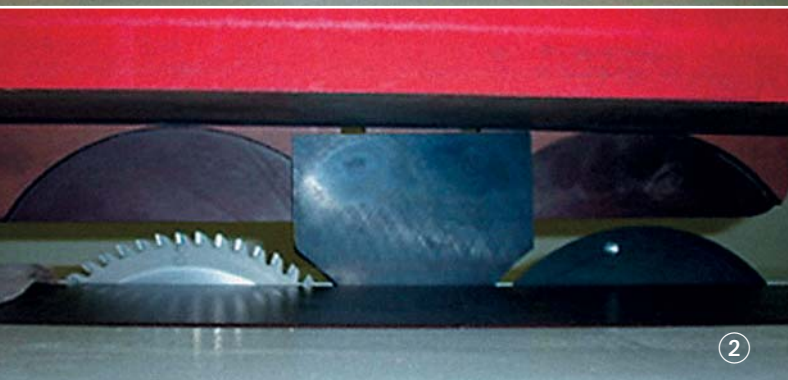
Furniersägen FM 19 sind lieferbar in Schnittlängen von 3100 mm und 4200 mm bei einer Schnitthöhe bis 45 mm.



SCHEER



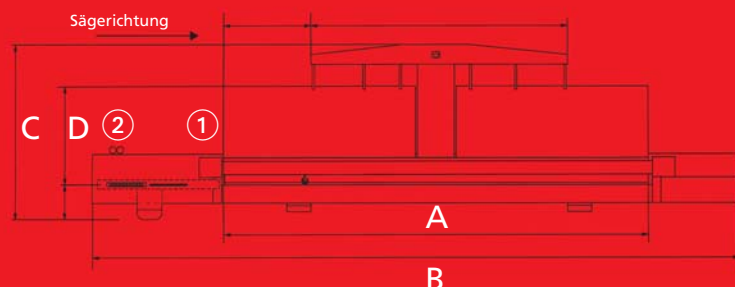
①



②



③



① Elektrischer Anschluß ② Luftanschluß

- ① Präzisionschnitt über hartmetallbestücktes Sägeblatt
- ② Nachfügen per Diamantscheibe
- ③ Kompaktes und leicht zu führendes Sägeaggregat

Technik, die zur Schnittpräzision führt.

- Exakter Fügesehitt durch Vorsägen und Nachfügen (Diamantsäge)
- Verwindungssteifer und pneumatisch betätigter Spannbalken. Auch wellige Furnierpakete werden sicher angepreßt
- Kompaktes, leicht zu führendes Sägeaggregat, welches auf gehärteten und geschliffenen Wellen läuft
- Optimale Späneabsaugung über mitfahrenden Schlauch

Optionen:

- Furnieranschlagstisch mit Zentralverstellung und pneumatischer Klemmung
- Postionsanzeige mit magnetischem Längenmaß
- Spezialwerkzeuge für Nachfügeaggregat

Maße:

	FM 19-3100	FM 19-4200
A	3100 mm	4200 mm
B	4400 mm	5510 mm
C	1180 mm	1180 mm
D	515 mm	515 mm

Technische Daten:

Schnittlänge	3100	4200 mm
Schnitthöhe	45 mm	45 mm
Sägeaggregat mit Nachfügeeinrichtung	2,2 kw, 400 Volt, 50 Hz	
Luftanschluß	10 mm I.W., 6 bar Luftverbrauch ca. 15 l bei 6 bar je Takt	
Absaugung	1 Absaugöffnung 80 mm Ø I.W. Luftmenge 360 m ³ /h bei 20 m/sec. Luftgeschwindigkeit	
Sägeblatt	KSB 4016, hartmetallbestückt, 180 x 1,6 mm, d = 30 mm	
Spezialwerkzeug für Nachfügeeinrichtung	KSB 4017, diamantbestückt, 180 mm Ø, d = 30 mm	